

GEMINI SAW COMPANY

TAURUS RING SAW

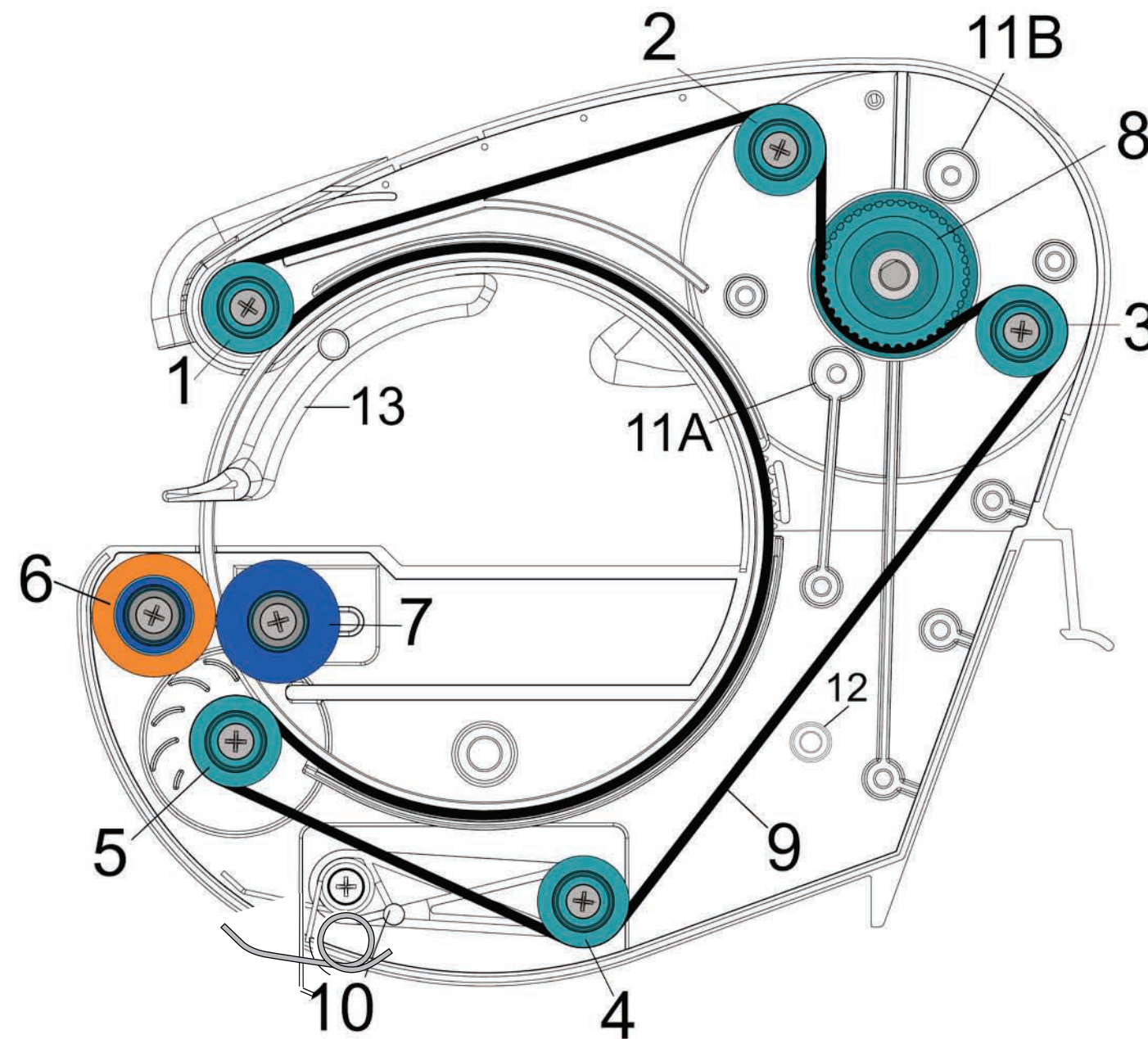


Gemini Saw Company, Inc.
3300 Kashiwa Street, Torrance, CA 90505
Phone (310) 891-0288
Fax (310) 891-0265
www.geminisaw.com

Serial # _____ Date of Purchase _____

WWW.GEMINISAW.COM
TORRANCE, CA 90505 TEL. 310-891-0288 FAX 310-891-0265

PARTS LIST / DEL LISTE



- 1. Blå remskive #1067
- 2. Blå remskive #1067
- 3. Blå remskive #1067
- 4. Blå remskive #1036
- 5. Blå remskive #1067

- 6. Orange gumribøsning #1070
- 7. Orange gumribøsning #1070
- 8. Drivhjulet #0035
- 9. Drevrem #0070
- 10. Tension Arm #1031
- 13. Stabiliseringsfod #1034

*Note: Orange Groove Grommets should always face in opposite directions as shown on diagram above.

*Bemærk: Orange gumribøsningen skal altid vende i modsatte retninger som vist på diagrammet ovenfor.

INDHOLDSFORTEGNELSE

Til alle kunder af ringrundsav	Intro
Udpakning af din maskine	side 1-2
Installation af maskinen	side 3
Installation af arbejdsbordet	side 4
Installation af skærm	side 5
Installation/fjernelse af øverste dæksel	side 6
VAND: Niveau, forhold og pleje	side 7
Montering/fjernelse af savklinge	side 8-10
Montering af separationsklingen	side 10
Installation af Mega-klinge	side 11-12
Brug af håndsav	side 13-14
Hjælpsomme detaljer	side 15
Skæring i andre materialer	side 16
Lidt om saven	side 17
Installation af stabiliseringsfoden	side 18-19
Taurus-hulformindskere	side 20
Del liste	indvendigt på bagsiden

GARANTIINFORMATION

Til den oprindelige køber garanterer Gemini Saw Co., Inc., at produktet og alle dets komponenter er fri for materiale- eller fabrikationsfejl. Alle disse komponenter, bortset fra sliddele*, er dækket af en garantiperiode på to år fra købsdatoen.

***Sliddele: klinge, lejer, drivrem, møtrikker, spotlight, ansigtsskærm.**

MISSIONSERKLÆRING

At levere maskiner til industrien, som er effektive, pålidelige, holdbare, attraktive og innovative ud over det nyeste inden for teknologi. At lytte til vores kunder og yde den bedst mulige kundeservice samt at behandle alle personer, vi kommer i kontakt med, med værdighed, integritet og respekt.

Til alle Taurus 3-ejere

Vi vil gerne takke dig for at have valgt Gemini Saw Co., Inc., producent af de mest avancerede maskiner til formskæring i dag. Vi tror, at du vil finde den helt nye patenterede Taurus 3 “Ring Sav” (Ring Saw) som den vigtigste nøgle til at frigøre din fantasi og hjælpe dig på vej til at skabe nye og fantastiske former, der aldrig tidligere har været mulige.

Taurus 3 indeholder mange nye funktioner – de fleste er udviklet ud fra tilbagemeldinger fra jer, vores kunder. Vi tror, du vil opdage, at disse maskiner er både lette og sjove at arbejde med. For at få størst mulig glæde og tryghed i brugen af din nye maskine anbefaler vi, at du sætter dig ind i manualen. Tag dig tid til at læse om maskinens grundlæggende funktioner og betjening.

Du er altid velkommen til at kontakte os, hvis du har spørgsmål eller er i tvivl om brugen af din nye sav. Hvis du har mulighed for det, må du meget gerne sende os et billede af det, du har fremstillet med saven – både funktionelle og kunstneriske fotos er velkomne. Vi udgiver hvert år en avis kaldet “The Bull Sheet”, hvor vi ofte viser vores favoritbilleder. Vi har også en konkurrence om det bedste billede, hvor vinderen får en gratis klinge og sit billede trykt i avisen.

Tak for din tillid til os – vi sætter stor pris på din forretning.

Med venlig hilsen

Jesse G. Cogswell
Præsident

Gemini Saw Co Inc.,
3300 Kashiwa St., Torrance Ca 90505
Phone (310) 891-0288 • Fax (310) 891-0265
www.GeminiSaw.com

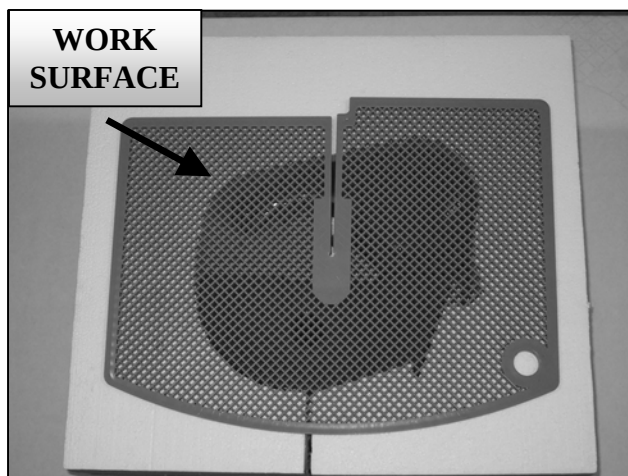
UDPAKNING AF DIN MASKINE



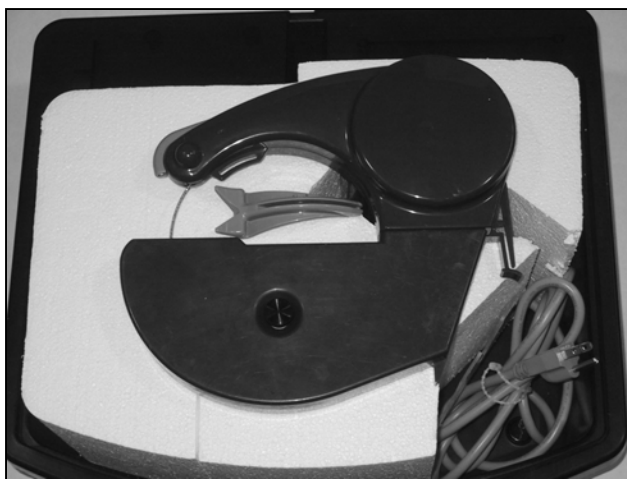
Læg kassen ned med logoet opad.
Træk saven ud ved at løfte i karret (tub)
– enheden kommer ud som ét stykke.



Fjern det øverste stykke emballage.

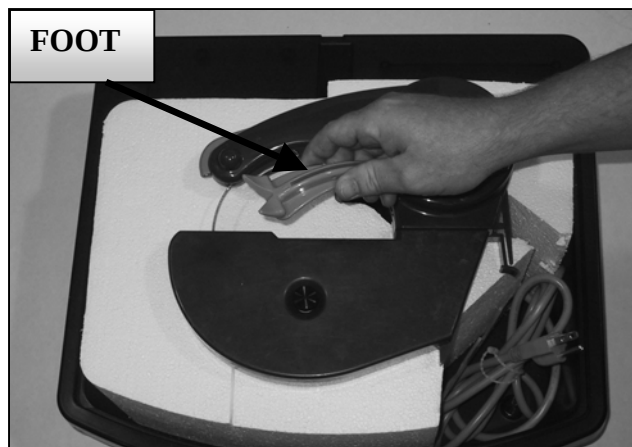


Løft arbejdsbordet(Worksurface) af,
det ligger oven på skummet.

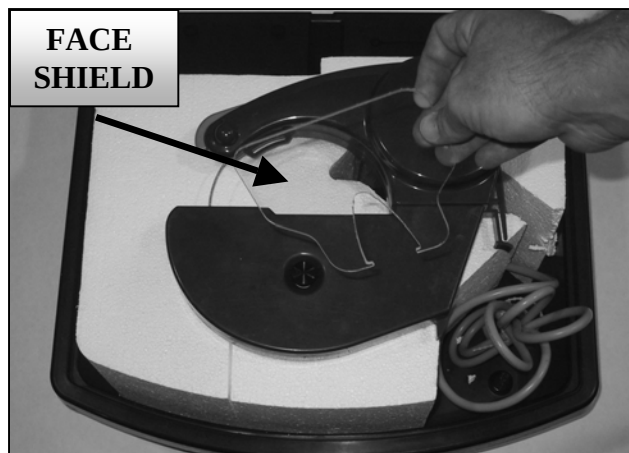


Denne oversigt viser din sav med alle
de dele, den leveres med.

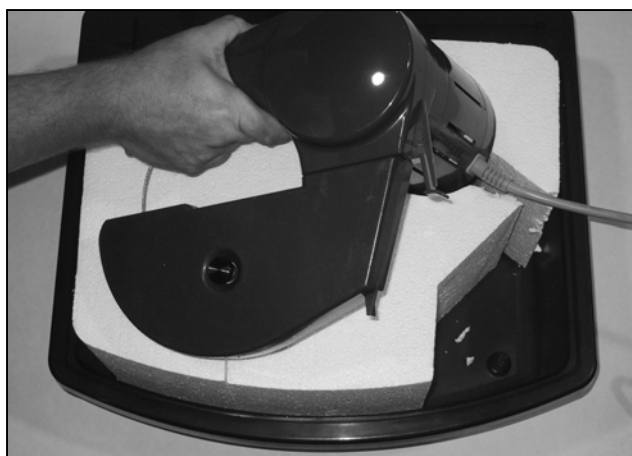
UDPAKNING AF DIN MASKINE Fortsat



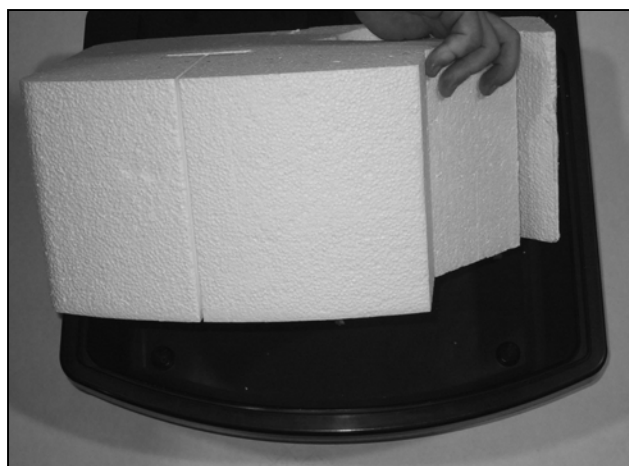
(Fod/Foot) Dette er “foden”, som også bruges med saven, når den benyttes uden karret (beskrevet på side 12).



(Ansigtsskærm/Face Shield) Dette er din ansigtsskærm (beskrevet på side 5).



Tag savkroppen ud af det nederste stykke skum.

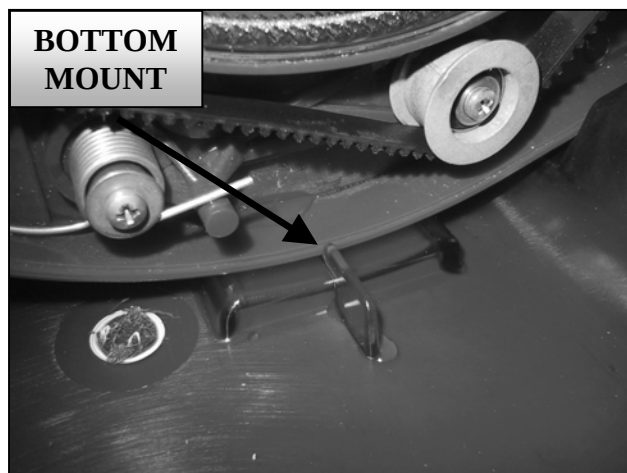


Fjern det nederste stykke emballage.

INSTALLATION AF MASKINEN



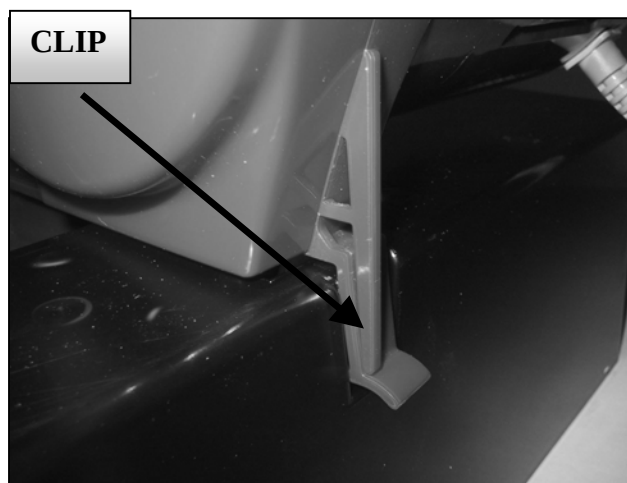
Fjern den nederste kappe (Lower Door) og fingerskruen (Thumb Screw) og skub saven ned i rillen på vandkarret (Water Tub).



(Bundfæste/Bottom Mount) Sørg for, at saven står helt plant i bundfæstet.



Tryk saven ned og bagud, indtil clipsen (Clip) griber fat i vandkarret.



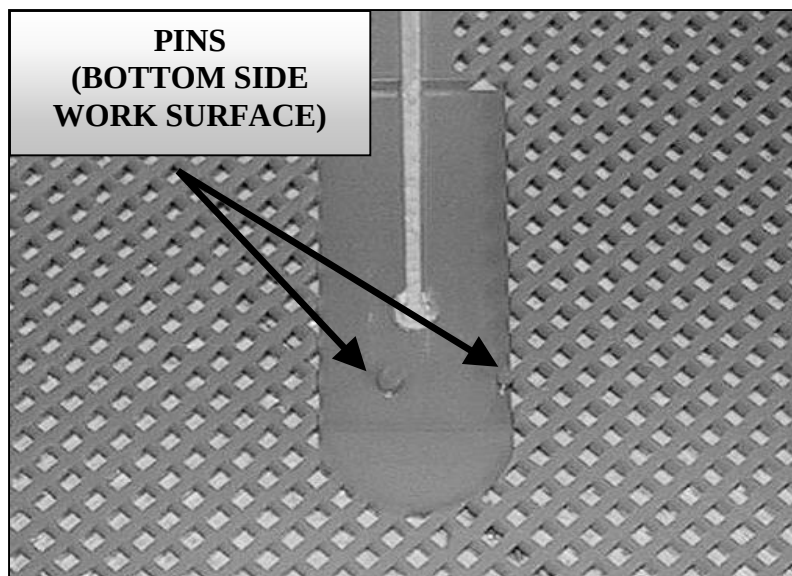
(Clip) Når clipsen er aktiveret, sidder saven fast.

Bemærk: For at fjerne saven fra vandkarret løsnes clipsen ved at trække den væk fra karret og derefter følge de ovenstående trin i omvendt rækkefølge.

INSTALLATION AF ARBEJDSBORDET



Skub arbejdsbordet på vandkarret

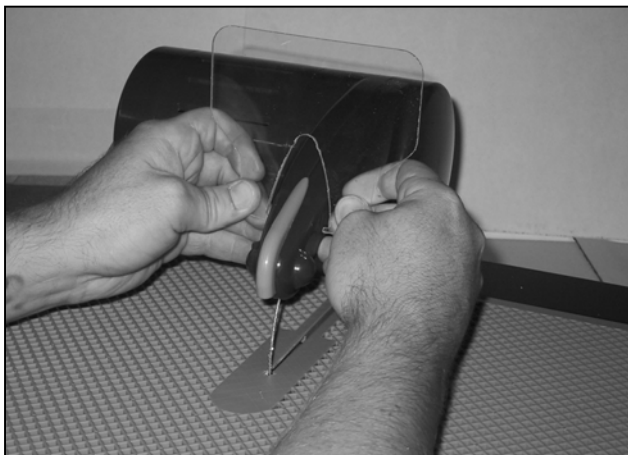


(Stifter/Pins – underside af arbejdsbord) Arbejdsbordet har to stifter på undersiden, som holder saven på plads.

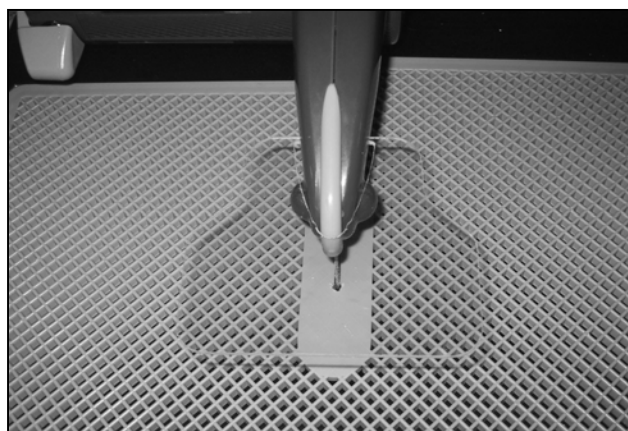
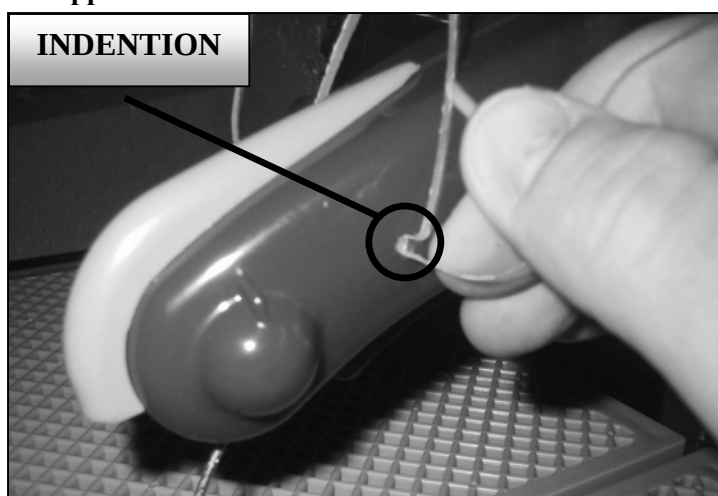


Tryk arbejdsbordet ned for at sikre, at det sidder korrekt fast på vandkarret.

MONTERING AF SKÆRM

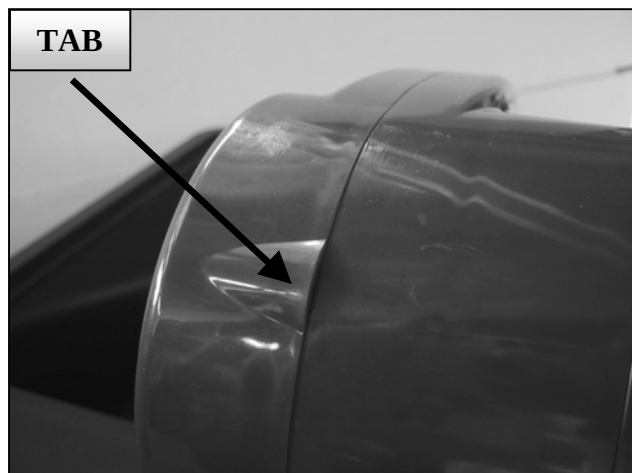


Sæt tapperne (Tabs) på ansigtsskærmen (Face Shield) ind i fordybningerne (Indentions) på overdøren (Upper Door) og savkroppen



Ansigtsskærmen skal se sådan ud: Den kan vippes op, når den ikke er i brug. Bemærk: Skærmen skal fjernes for at kunne tage kappen af.

INSTALLATION/FJERNELSE AF ØVERSTE DØR



(Tap/Tab) Bagsiden af overskappe har en lille tap, man kan trække i.



Træk tappen mod dig for at løsne overkappen.



For at montere kappen igen: Sæt den forreste del af overdøren på og hold den på plads.

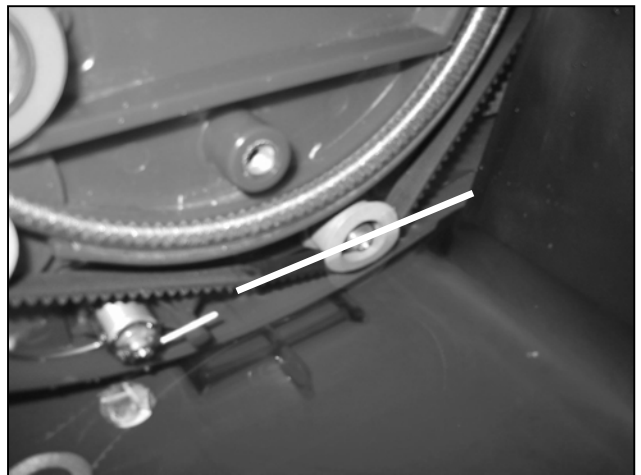


Tryk derefter den bagerste del af overkappen ind, til den klikker fast.

VAND: Niveau, forhold og pleje



Fyld vand op til vandsmærket (Watermark) på forsiden af vandkarret.



Vandet skal nå halvvejs op til den nederste blå remskive (Blue Pulley #4).

Vandkvalitet varierer fra område til område. “Hårdt vand” har en negativ effekt på savens bevægelige dele, især lejerne.

Det bedste miljø er destilleret vand. Hvis det ikke er en økonomisk løsning, kan du tilsætte 2–3 spiseskefulde eddike i almindeligt vand fra hanen.

Et par dråber almindelig opvaskemiddel kan også tilsættes.

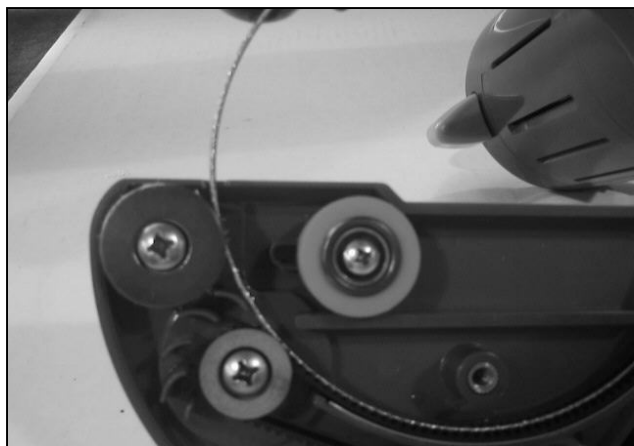
Ved længere tids brug er det en god idé at lægge en kølepose i vandet eller skifte det, så det holdes køligt.

Brug hellere køleposer end isterninger – isterninger kan flyde ind i maskinens mekanik og sætte sig fast.

Brug ikke frostvæske eller andre kølevæsker.

Pleje: Hold altid vandet så rent og køligt som muligt. Vandet kan godt blive stående i saven i nogle timer eller op til en dag, men bør ikke efterlades i længere tid. Mineraler og affald fra skæringen vil ellers sætte sig omkring de bevægelige dele og forårsage hurtig slitage.

MONTERING/FJERNELSE AF SAVKLINGE



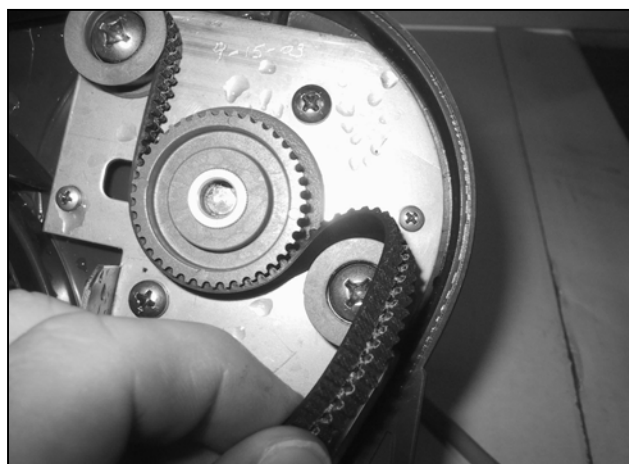
Løsn rillen ved gummibøsningen (Groove Grommet #7) og skub den tilbage. Når klingen skal sættes på igen, skubbes den frem, indtil den har kontakt med rillen ved gummibøsning (Groove Grommet #6).



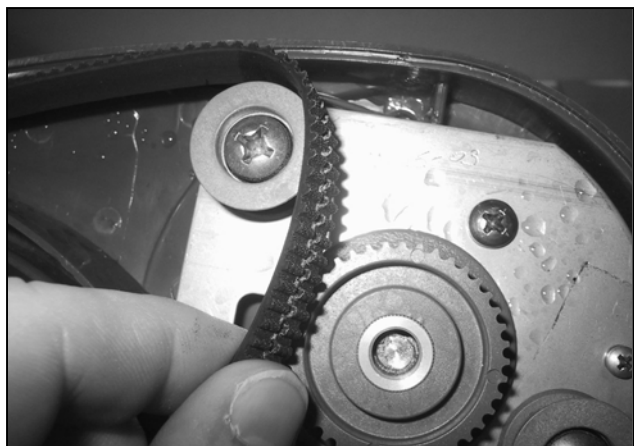
Løft op i spændarmen (Tension Arm #10) og tag drivremmen (Drive Belt #0070) af den blå remskive (Blue Pulley #4).



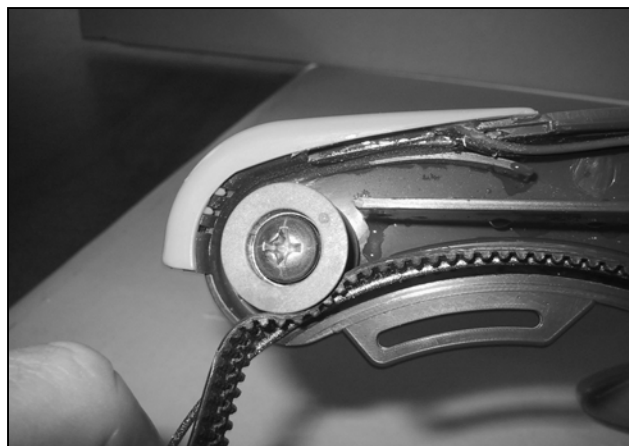
Vikl forsigtigt drivremmen af blå remskive (Blue Pulley #5).



Vikl remmen af blå remskive (Blue Pulley #3).

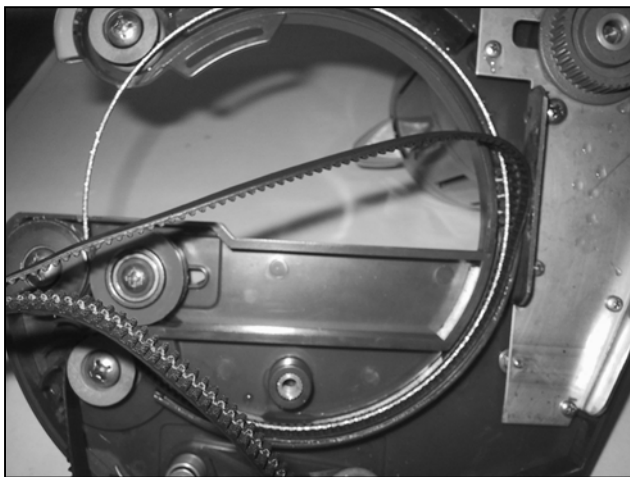


Vikl remmen af blå remskive (Blue Pulley #2.)

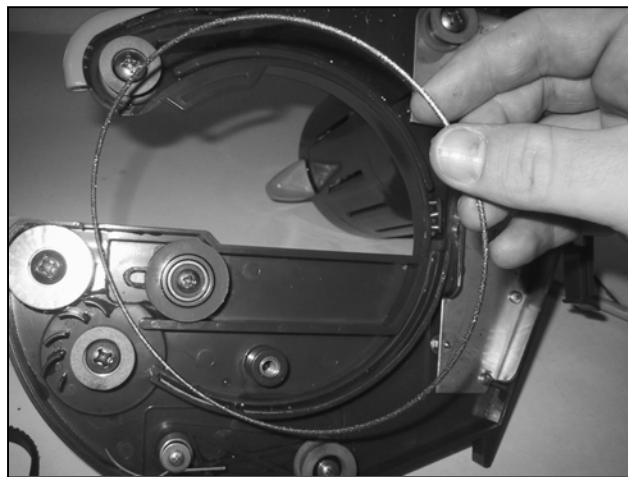


Vikl remmen af blå remskive (Blue Pulley #1).

MONTERING/FJERNELSE AF SAVKLINGE Fortsat



Træk forsigtigt drivremmen (Drive Belt #9) helt af saven.

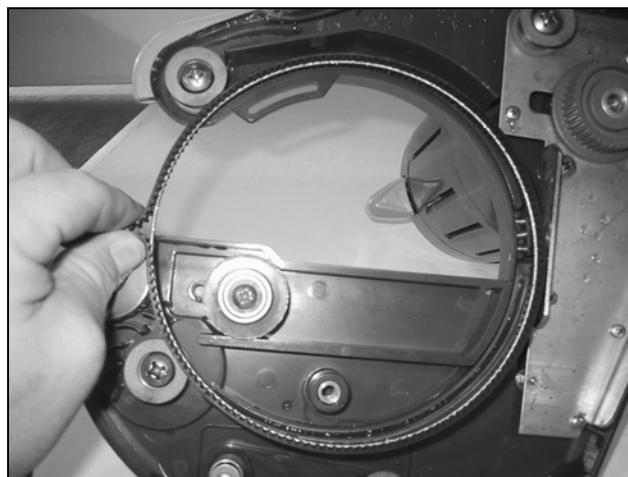


Løft klingen ud af saven.

TIP: Følgende trin gør det lettere at montere en ny klinge:



Vikl drivremmen stramt rundt om klingen og hold fast med tommel- og pegefinger.

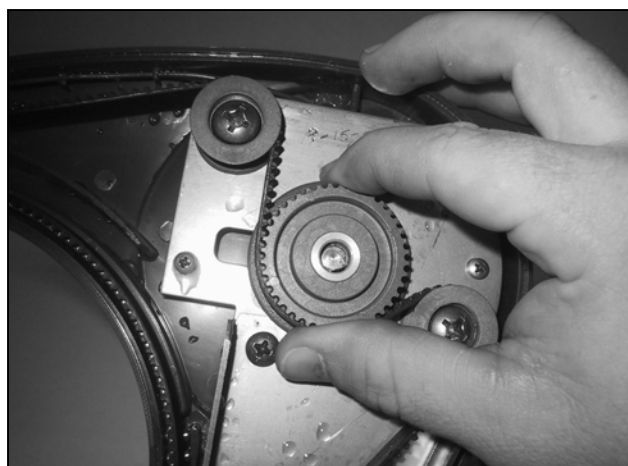


Mens du stadig klemmer, skub klingen og drivremmen på plads.

MONTERING/FJERNELSE AF SAVKLINGE Fortsat

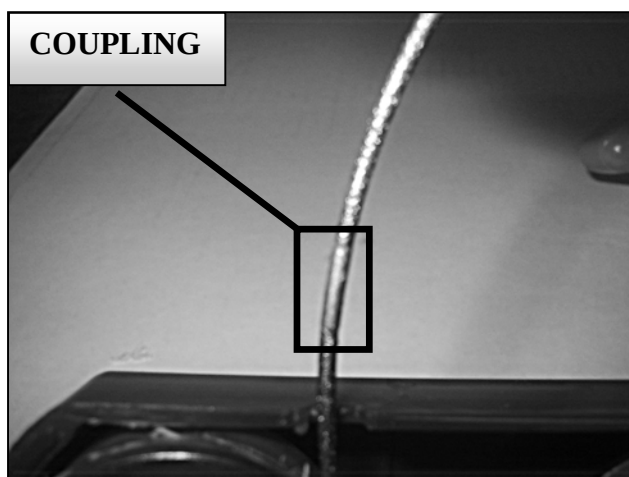


Før drivrem og klinge forbi blå remskive (blue pulley #5) og vikl remmen omkring den. Fortsæt derefter med at følge de tidligere trin i omvendt rækkefølge.



GULDREGL: Når du udskifter dele i sagen, drej altid drivhjulet manuelt mod uret flere gange for at sikre, at alt roterer gnidningsfrit.

MONTERING AF SEPARATING BLADE

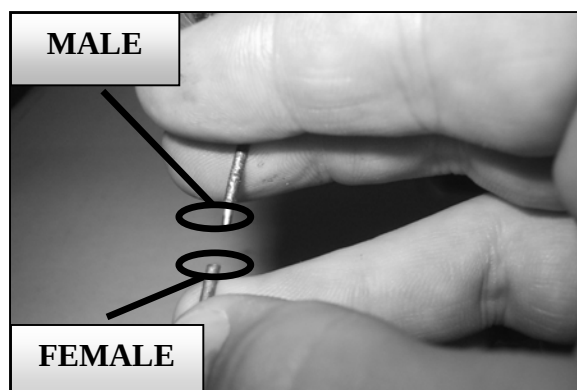


Find koblingen(Coupling) .

Åbn koblingen og før materialet med forboret hul ind gennem åbningen. **Bemærk:** Når en separationsklinge er monteret, skal den hun side (Female) altid vende opad. Sæt klingen sammen igen og før drivremmen tilbage på drivhjulet (#8).



Løft remmen af drivhjulet (Drive Pulley #8).



INSTALLATION AF MEGA BLADE

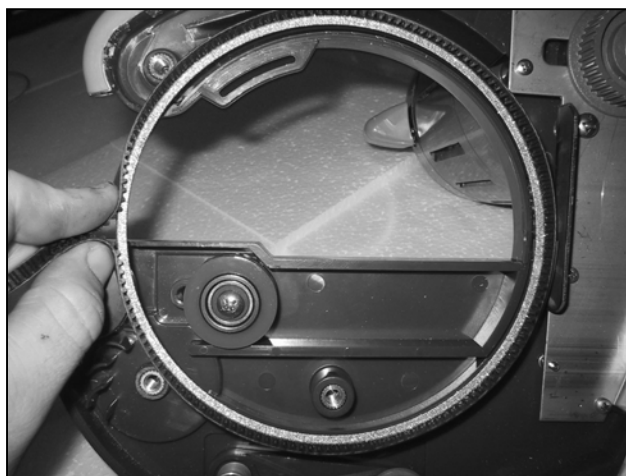
På grund af Mega-klingens kraftige konstruktion kan den være sværere at montere.
Følg disse trin for at gøre det lettere:



Fjern blå remskive (blue pulley #5).



Fjern blå remskive (blue pulley #1).

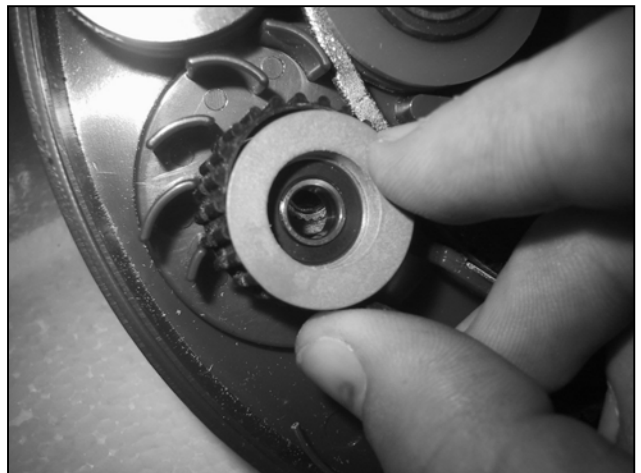


**Skub rem og klinge ind i maskinen
som beskrevet på side 10.**

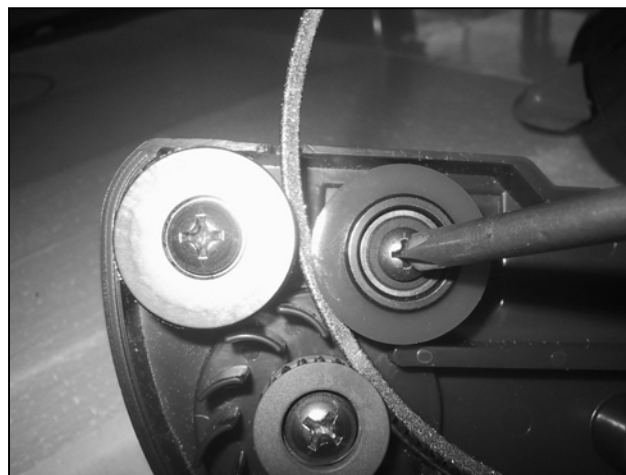
MEGA BLADE Fortsat



Vikl drivremmen (Drive Belt #9) omkring blå remskive (Blue Pulley #1) og sæt den på plads. Fastgør med skrue og stram til.



Vikl drivremmen (Drive Belt #9) omkring blå remskive (Blue Pulley #5) og sæt den på plads. Fastgør med skrue og stram til.



Skub gummibøsningen (Groove Grommet #7) frem, indtil den har kontakt med klingen. Den skal ikke røre gummibøsning (Groove Grommet #6).

HÅNDHOLDT SAV



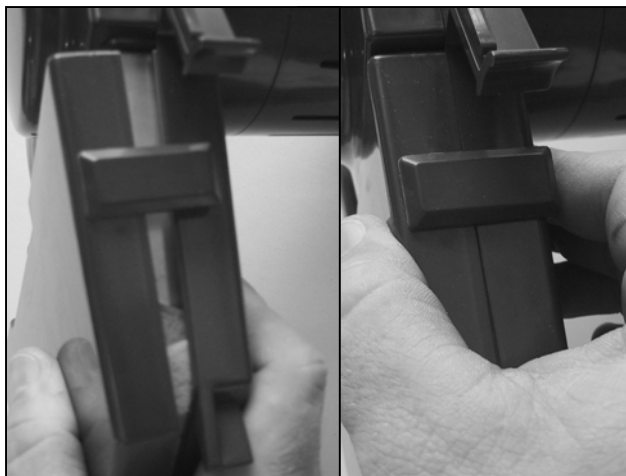
Dette er bunddækslet (Bottom Cover), som bruges til den håndholdte enhed.



Indersiden har en udskåret svamp, der holder vandet inde. Sørg for at gennemvæde svampen inden montering.



Bunddækslet leveres med en fingerskrue (Thumbscrew), som fastgør det og forhindrer vandet i at løbe ud for tidligt.



Klik bagenden af dækslet på plads.



Skrue fingerskruen (Thumbscrew) fast, så det sidder tæt.

HÅNDHOLDT SAV



Skub foden (Foot) på tappen (Tab) på undersiden af savens næse.



Foden leveres med en stjerneskrue (Phillips Head Screw) og møtrik (Nut). Sæt dem på løst.



Skub foden ned, indtil afstanden mellem den og savens bund er en smule større end materialets tykkelse.



Stram skruen til, så foden sidder fast.

Lad foden hvile på materialet, når du skærer. Hold den ikke hævet over materialet.

Bemærk: Når der skæres, giver svampen (Sponge) ca. 5–10 minutters brug, hvorefter snittet begynder at vise støv. Stop med at skære!

Tilføj vand med en sprayflaske gennem hullet, hvor klingen går igennem, eller gennemvæd svampen igen.

Rengør svampen ofte, især efter brug.



HJÆLPSOMME DETALJER

1. For at overføre mønstre til dit emne er en kopimaskine nyttig. Udskriften kan sprayes med stofbeskytter (Scotchgard Fabric Protector), dækkes med et lag gummilim (Rubber Cement), eller kopieres direkte på Mylar, hvilket gør den vandtæt. Derefter kan mønsteret fastgøres til materialet med gummilim.
2. Selvom stakket glas kan skæres bedre med Gemini-saven end med nogen anden sav, anbefaler vi ikke dette som en hurtigere metode. Klingens levetid bliver markant forkortet. Dette bør kun gøres, hvis det er nødvendigt, at alle stykker får præcis samme form. Det er faktisk hurtigere at skære ét stykke ad gangen.
3. Lige linjer kan skæres ved at lægge en lineal eller et lige kantstykke på arbejdsbordet (Work Table) og spænde det fast i enderne. Ringsaven giver en helt lige linje i enhver vinkel – diagonale snit er de mest stabile.
4. Ved komplekse former er det bedst at starte med den mest detaljerede del og afslutte på det tykkeste sted. Det mindsker risikoen for, at emnet knækker.
5. Når du skærer mange små stykker, som kan være svære at samle op, kan det være en fordel at lade dem sidde fast på hovedstykket med en lille bro, som senere kan knækkes af og slibes til.
6. Når du styrer saven rundt om en spids, er det ofte bedst at skære lidt forbi spidsen og derefter vende tilbage, som om du ville lave en længere spids end nødvendigt. Dette hjælper med at udvikle din teknik.
7. Når du begynder at øve formskæring, så prøv ikke at skære præcist på strengen fra starten. Hold dig lidt væk og ret til senere ved at slibe forsigtigt med klingen.
8. Hvis du vil fjerne en ujævnhed, så skær direkte ind i midten af bulen og bevæg dig langsomt fra side til side .

SKÆRING I ANDRE MATERIALER

Taurus kan skære i mange forskellige materialer. Disse materialer sætter sig ikke fast i klingen og omfatter, men er ikke begrænset til:

Fliser (Tile)

Guld (kan opsamles fra vandbadet til genanvendelse)

Sølv, messing (Brass), bronze, aluminium, rustfrit stål, kobber

Plasttyper som lucite, plexiglas, kompositter og alle typer sten

Taurus kan anvendes som en hurtigtgående kontursav (Coping Saw) og reducerer markant den tid, det tager at skære metal.

Let aflejring kan forekomme ved aluminium over tid – skær da periodisk i en mursten for at rense klingen.

Når der skæres i tynde metaller, anbefales det at lægge et underlag under metallet.

Dette forhindrer, at grater fra savens bevægelse hænger fast i arbejdsbordet.

Velegnede underlag kan være karton fra bagsiden af en skriveblok eller foam core (hvidt skumplade), som findes i hobbyforretninger.

Klingens ydeevne påvirkes ikke af underlaget, da den kan skære både plast og metal uden at blive belastet.

Når du fjerner klingen fra et snit, hvor du ikke deler emnet i to (som i en labyrint), kan det være en fordel at lade saven køre. Det hjælper klingen med at glide lettere ud.

LIDT INFO OMKRING SAVEN

Ringsaven er en helt unik maskine, og dens funktion adskiller sig fra andre save.

Brugere af båndsave (Band Saws) er ofte vant til at føre materialet ind mod klingens forside og dreje det for at lave buede snit. Med Taurus-ringsaven kan alle snit laves ved at bevæge materialet frem, tilbage, til venstre og højre – rotation er ikke nødvendig.

Diagonale bevægelser er de mest stabile.

Is kan anvendes sammen med Taurus:

Køleposer (Ice Packs) eller “Blue Ice” er mere sikre og holder længere end almindelige isterninger. Dette er særligt nyttigt, da koldt vand forlænger klingens levetid og øger skærehastigheden.

Det er dog kun nødvendigt ved længerevarende brug (15 minutter eller mere). Ved kortvarig brug (1 minut eller mindre) opstår der ikke tilstrækkelig varme til at kræve køling.

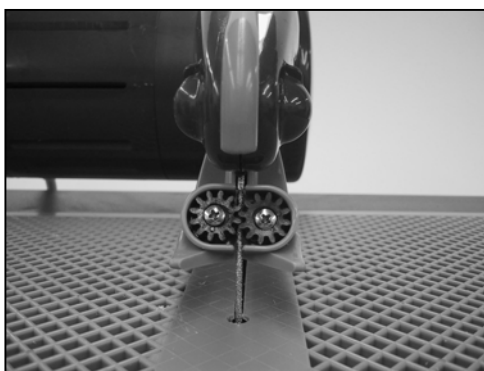
Kølevæske er ikke nødvendig:

Taurus leder tilstrækkeligt med vand gennem snittet til at være den mest “kølige” sav på markedet.

STABILISERINGSFOD TIL TAURUS 3

Taurus 3 Ringsaven er blevet endnu bedre!

Den nye stabiliseringsfod (Stabilizer Foot) til Taurus 3-ringklingen reducerer slid på gummibøsningerne (Grommets) markant. Den giver desuden bedre kontrol og stabilitet, når der skæres i tykkere materialer. Stabiliseringsfoden kan nemt justeres, så den passer til forskellige materialetykkelser. Den er ideel, når der bruges standardklinge (Standard Blade), separationsklinge (Separating Blade), megaklinge (Mega Blade) eller slicer-klinge (Slicer Blade). Denne forbedring leveres fremover som standard med alle Taurus 3-ringsave fra juni måned – uden ekstra omkostning. Stabiliseringsfoden passer også til tidligere købte Taurus 3-modeller uden behov for ændringer og vil kunne købes hos din forhandler til en overkommelig pris. Gemini Saw Company fortsætter med at tilføre værdi til Taurus 3 Ringsaven med endnu en forbedring af den bedste sav til skæring af alle typer materialer.



FAQ - Ofte stillede spørgsmål

Q: Hvornår skal jeg bruge stabiliseringsfoden (Stabilizer Foot)?

A: Brug den altid sammen med den håndholdte enhed (Handheld Unit). Anvend den også, når der ønskes mere kontrol ved formgivning af tykkere materialer eller ved produktionsskæring.

Q: Kan stabiliseringsfoden justeres?

A: Ja, den kan skubbes op og ned, så den passer til forskellige materialetykkelser.

Q: Forstyrrer stabiliseringsfoden lyset på Taurus 3?

A: Nej, den forstyrrer ikke. Du vil stadig have et klart udsyn.

Q: Kan stabiliseringsfoden bruges på andre Taurus-modeller?

A: Nej, den kan kun bruges sammen med Taurus 3.

Q: Findes stabiliseringsfoden i forskellige farver?

A: Den fås kun i grå.

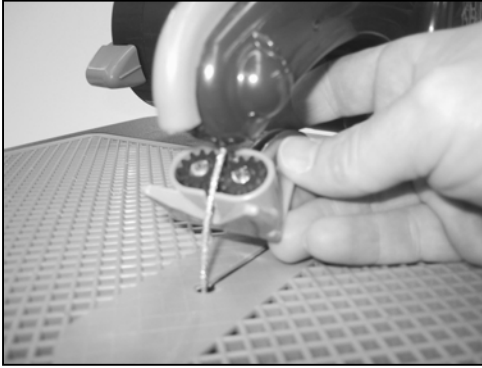
Q: Er stabiliseringsfoden tilgængelig for folk, der allerede ejer en Taurus 3?

A: Ja, den er tilgængelig og kræver ingen ændringer for at blive monteret.

Q: Hvor kan stabiliseringsfoden købes?

A: Den kan købes hos din lokale forhandler eller distributør.

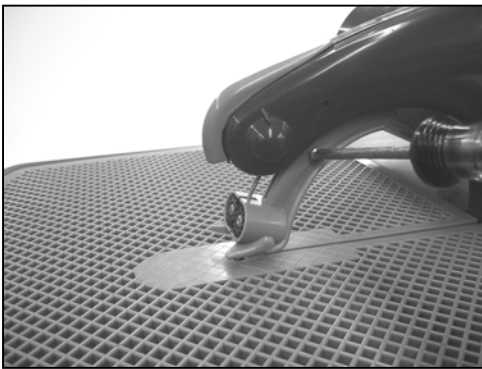
INSTALLATION AF STABILISERINGSFOD



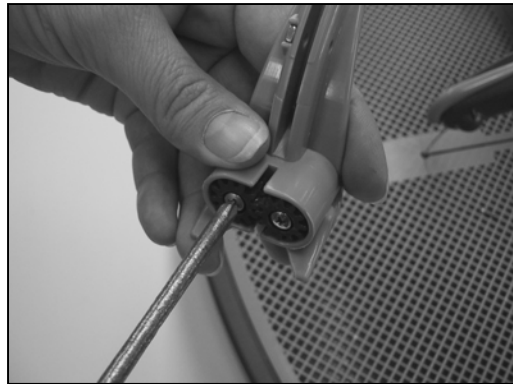
Tryk stabiliseringsfoden (Stabilizer Foot) mod klingen og rul den ned i en vinkel, indtil den er i position.



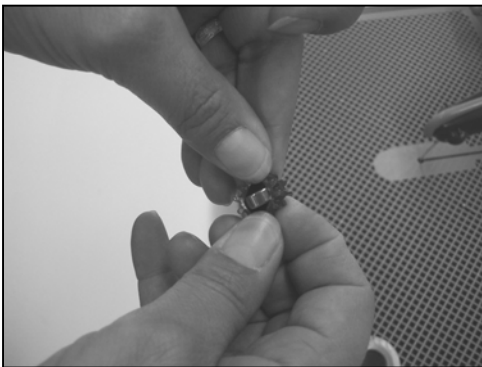
Drej stabiliseringsfoden op i holderen (Mount) på saven.



Sæt skruen gennem stabilisatorfoden, placer den efter behov, og spænd skruen fast.



Fjern monteringskruerne for at udskifte de røde møtrikker.



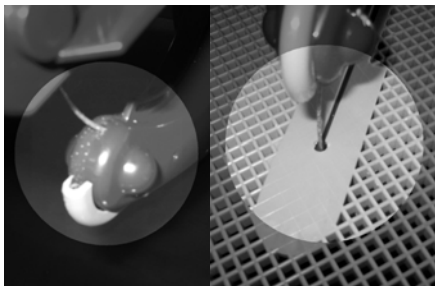
Træk den røde gummibøsning af lejet (Bearing).



Sæt en ny gummibøsning på og genmonter i omvendt rækkefølge.

Taurus-hulformindskere

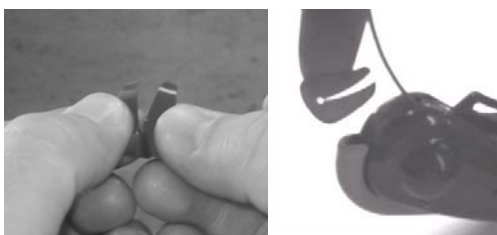
De nye Taurus-hulformindskere (Hole Reducers) leveres på et ark og er nyttige både på undersiden af saven, hvor klingen kommer ud, for at reducere vandspild, samt på arbejdsbordet (Work Surface) for at forhindre, at snavs trænger ind i de bevægelige dele.



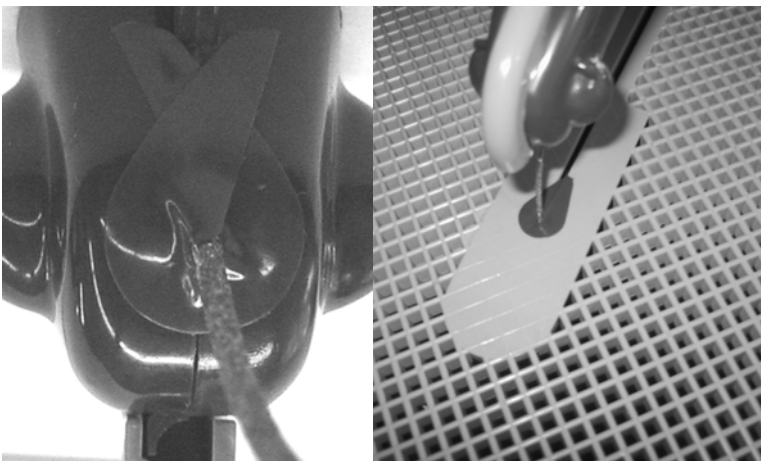
**Før montering af en hulformindsker:
Rens området omkring klingen grundigt
og tør helt af.**



Træk en hulformindsker af arket.



**Åbn slidsen og placer
hulformindskeren rundt om klingen.**



**Bemærk: Når en
hulformindsker monteres
på undersiden af saven, er
det bedst at lade den
overlappe en smule.**

De fantastiske 7 klinger til Taurus 3

Hvad er det specielle ved dem?

Der findes syv forskellige klinger til Taurus 3-ringsaven. Ofte opstår der spørgsmål om, hvad de bruges til, hvor længe de holder, og hvordan de anvendes. Her giver vi et resumé af hver enkelt klinge og dens mange anvendelser.

Der er universelle sandheder om alle klingerne, der gælder for dem alle.

1) Alle klinger kan skære de samme materialer: glas, fliser (Tile), sten, skaller, ikke-jernholdige metaller (Nonferrous Metals), hårde plasttyper som akryl (Acrylic) og Lexan, samt materialer med lignende densitet.

2) Alle klinger bruger samme drivrem (Drive Belt) og gummibøsninger (Grommets). Klinger kan udskiftes uden at disse dele skal skiftes, medmindre de er stærkt slidte.

3) Alad altid klingen udføre arbejdet. Hvis man presser for hårdt, går det både langsommere og forkorter klingens levetid. Der findes en optimal hastighed for hver klinge og materiale, som man kan "mærke" under skæringen. Når man finder dette punkt, opnår man maksimal skærehastighed med minimal belastning, hvilket giver en markant længere levetid.

De fantastiske 7 seriøse klinger

Bemærk om klingebeskrivelser: Når vi beskriver en klings egenskaber, skelner vi mellem kapacitet (den maksimale tykkelse den kan klare en gang imellem) og normal brug (den tykkelse, den er beregnet til at skære regelmæssigt).

Klingens form beskrives som et tværsnit – som hvis man skærer et stykke af klingen og ser den fra enden.

Standardklinge (Standard Blade – part# 1042) Mønsterskæring i glas og generel alsidig brug. Skæreevne: Omnidirektionel – skærer med samme hastighed og snitbredde (Kerf) i alle retninger. Fordel: Gør mønsterskæring nem, da man ikke behøver dreje emnet – det kan flyttes i enhver retning.

Klingeform: Rund, Ø 0,072" (til reference: 1/16" = 0,063", 1 mm = 0,0394").

Kornstørrelse: Grov (Aggressive Grit).

Materialetykkelse: Kapacitet op til 3/8" – normal brug 1/8" glas, 1/4" bløde vægfliser.

Undgå: Keramiske fliser, 3/8" smeltet glas, eller generelt meget tykke materialer.

Levetid: 40–60 timer.

Separationsklinge (Separating Blade – part# 1043) Samme som standardklingen, men kan skilles ad for at skære ud midt i et emne uden at bruge et indgangssnit. Kræver, at der først bores et hul. Se instruktions-DVD for borevejledning.

Klingeform: Rund, Ø 0,072".

Kornstørrelse: Grov (Aggressive Grit).

Materialetykkelse: Kapacitet op til 3/8" – normal brug 1/8" glas, 1/4" bløde vægfliser.

Undgå: Keramiske fliser, 3/8" smeltet glas, eller meget tykke materialer.

Levetid: 40–60 timer.

Megaklinge (**Mega Blade – part# 1045**) Kraftig klinge, næsten ubrydelig – ideel til undervisning eller miljøer, hvor mange bruger saven.

Skæreegenskaber: Har en dråbeformet profil (Tear Drop Shape).

Den runde del vender udad, den spidse indad.

Skærer hurtigere, når materialet trækkes mod dig, langsommere når det skubbes væk, og langsomt ved sidebevægelse.

Kvalitet: Efterlader et jævnt snit.

Omnidirektionel: I tynde materialer (f.eks. glas) kan den skære i alle retninger, men i tykkere og hårdere materialer er den bedst til frem- og tilbageskæring.

Klingeform: Dråbeformet (Tear Drop), Ø 0,072" (foran) x 0,150" (for/bag), inderside spids

Kornstørrelse: Grov (Aggressive Grit).

Materialetykkelse: Kapacitet op til 3/4" – normal brug i smeltet glas, vinduesglas, keramiske fliser og sten. Stabiliseringsfoden (Stabilizer Foot) skal muligvis fjernes for at udnytte hele kapaciteten på 3/4".

Undgå: Tyndt dichroisk glas (Dichroic Glass), da det let flækker.

I undervisning bør instruktøren vise klingens unikke skæreprofil, før eleverne bruger den.

Levetid: 50–100 timer.

Slicer-klinge (**Slicer Blade – part# 1046**) Den tyndeste klinge, beregnet til præcise snit frem og tilbage.

Kan bevæges let til siderne, men kræver tid og tålmodighed.

Har samme funktion som et båndsavblad, men med fordel at man midt i et snit kan skifte retning uden at klingen sætter sig fast.

Fordel: Skærer hurtigt med en smal snitbredde (Kerf) på kun 0,040" (1 mm).

Udviklet til: Brug med Super Slicer (en jigg til skæring af mønsterstænger og stænger til tynde wafers). Snitkvalitet: Har finere diamantbelægning end de andre klinger (undtagen dichro-klingen), hvilket giver det mest glatte snit.

Særligt krav: Skal bruges sammen med den kraftige filttrukne drivrem (Flocked Belt), da andre remme ikke kan klare belastningen.

Klingeform: Flad, 0,040" bredde x 0,150" længde.

Kornstørrelse: Fin (Fine Grit).

Materialetykkelse: Kapacitet op til 3/4" – normal brug: opskæring af tynde wafers fra stænger og mønsterstænger samt scroll-skæring i smeltet glas op til 3/8" tykkelse.

Levetid: 50–100 timer.

Slim-klinge (**Slim Blade – part# 1043**) Oprindeligt udviklet til Taurus I til II.2-serien som en tyndere version af standardklingen.

Har samme dimension for/bag som standard- og separationsklingen, men er tyndere set forfra.

Derfor lige så stærk som standardklingen, men skærer hurtigere frem/tilbage og giver et smallere snit (Kerf) på 0,062".

Skærer ligesom standardklingen side til side, med omnidirektionel funktion.

Klingeform: Oval, 0,062" x 0,072" (for/bag).

Kornstørrelse: Grov (Aggressive Grit).

Materialetykkelse: Kapacitet op til 3/8" – normal brug i 1/8" glas og 1/4" vægfliser.

Undgå: Keramiske fliser, 3/8" smeltet glas eller generelt meget tykke materialer.

Levetid: 40–60 timer.

Dichroic-klinge (**Dichroic Blade – part# 1049**) Nyhed: En slim-klinge, men belagt med ultrafint diamanthorn for at undgå flækker i selv det tyndeste dichroiske glas.

Giver hurtige snit med de glatteste kanter af alle klinger.

Muliggør lavere brændingstemperaturer i smykkefremstilling m.m.

Rene, skarpe kanter giver et professionelt udseende.

Omnidirektionel: Kan skære i alle retninger.

Klingeform: Oval, 0,058" x 0,072" (for/bag).

Kornstørrelse: Ekstra fin (Finest Grit).

Materialetykkelse: Kapacitet op til 1/4" – normal brug: tyndere dichroisk eller iridiseret glas. Undgå: Keramiske fliser, 1/4" smeltet glas eller generelt tykke materialer.

Levetid: 40–60 timer.

Speed-klinge (**Speed Blade – part# [ikke angivet]**)

Også kendt som: Den omvendte Mega-klinge – en Mega-klinge, der er vendt på vrangen og gjort tyndere.

Har en dråbeformet profil (Tear Drop Shape) med den runde del indad og den spidse udad.

Den tyndere profil gør det til den hurtigste og mest aggressive klinge til dato.

Skærer hurtigt igennem selv meget hårde materialer ved fremadgående skub.

Krav: Leveres altid med filtbelagt drivrem (Flocked Belt) – det er den eneste rem, der kan klare belastningen. Klingeform: Dråbeformet (Tear Drop), 0,055" inderside x 0,150" for/bag.

Kornstørrelse: Grov (Aggressive Grit).

Materialetykkelse: Kapacitet op til 3/4" – normal brug: smeltet glas, vinduesglas, keramiske fliser og

sten. Stabiliseringsfoden skal muligvis fjernes for at bruge hele 3/4"-kapaciteten.

Undgå: Tyndt dichroisk glas, da det let flækker.

Instruktør bør demonstrere klingens unikke skæreegenskaber for elever, før de bruger den.

Levetid: 50–100 timer.

TAURUS I, II OG II.2

Disse save kan anvende fire af de tidligere nævnte klinger. De har forskellige reservedelsnumre, fordi gummibøsningerne (Grommets) er anderledes. Se skemaet nedenfor for referencenumre.

Standardklinge (Standard Blade) – part# 1039
Separationsklinge (Separating Blade) – part# 1041
Slim-klinge (Slim Blade) – part# 1040
Dichroic-klinge (Dichro Blade) – part# 1038

TAURUS 3 EXTRAS

Slicer-klinge og remsæt (Slicer Blade & Belt Kit) – part# 1051
Speed-klinge og remsæt (Speed Blade & Belt Kit) – part# 1052
Filtbetrukket drivrem (Flocked Belt) – part# 0108. Specielt fremstillet til slicer- og speed-klinger. Denne rem er ekstra stærk med Kevlar-besætning (et krydsvævet net), som holder gummiet sammen, så det ikke nemt flækker. Remmen kan bruges til andre klinger, men er ofte unødvendig dyr til det formål.

DEN NYE TITAN BORDSAV

Bemærk: Vi har udviklet en ny sav kaldet Titan. Den er designet til dem, der har brug for en lille bordsav med mulighed for også at skære kurver.
Kapacitet: Kan lave helt lige snit op til 12" i længden.
Materialer: Ideel til glasfliser, smeltet glas, opskæring af flasker, porcelængenstande og skåle. Klinge: Benytter en Mega-klinge, som giver et flot snit og er robust nok til at skære komplekse kurver.
Fordel: Kompakt størrelse (2" x 18"), hvilket sparer plads og fungerer som en ekstra ringsav, hvis din partner bruger Taurus'en.
Bladudnyttelse: Giver mulighed for at bruge hele 3" af klingens skæreflade til varme glasprojekter.

Titan Mega-klinge (Mega Blade Titan) – part# 1048

Bemærk: Bestil altid originale reservedele fra Gemini Saw Company. Det sikrer både garantien og maksimal levetid på de dele, du køber.

Tak fordi du valgte Gemini Saw Company, Inc. – og for at give os fornøjelsen af at hjælpe dig med at slippe din fantasi løs.

Med venlig hilsen
Jesse Cogswell
Præsident, Gemini Saw Company

